



Страница продукта
на сайте

ДенсТоп ПУ 228

ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ СОСТАВ ДЛЯ УСТРОЙСТВА ЭЛАСТИЧНОГО ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОГО ПОКРЫТИЯ

ОПИСАНИЕ

ДенсТоп ПУ 228 - однокомпонентный состав на полиуретановой основе для устройства бесшовного водонепроницаемого покрытия с высокой эластичностью. Материал обладает высокой стойкостью к механическим, химическим, а также температурным воздействиям, обеспечивает долговечную гидроизоляцию и защиту конструкций. Имеет широкую область применения благодаря своим характеристикам и простоте нанесения.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- В качестве эластичной водонепроницаемой мембраны в системе защитных покрытий ДенсТоп;
- Гидроизоляционное покрытие проезжей части автодорожных мостов и путепроводов;
- Водонепроницаемое покрытие на эксплуатируемых и неэксплуатируемых кровлях;
- Гидроизоляция заглубленных конструкций и сооружений, таких как: фундаменты, подпорные стены, тоннели, коллекторы, трубопроводы и др.;
- Водонепроницаемое покрытие емкостей и резервуаров, в т.ч. контактирующих с питьевой водой;
- Декоративное покрытие фонтанов, каскадов, бассейнов, аквариумов, дельфинариев и др.;
- Гидроизоляция под керамическую плитку при отделке мокрых зон жилых помещений;
- Герметизация парапетов, стыков различных конструкций, вводов коммуникаций и др.;
- Ремонт старых покрытий.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Поставляется в готовом виде;
- Имеет широкий интервал температуры эксплуатации, может использоваться перед укладкой асфальтобетона;
- Наносится ручным способом или с использованием аппарата безвоздушного распыления;
- Формирует непрерывную бесшовную мембрану;
- Перекрывает трещины в основании;
- Обладает высокой износостойкостью, химстойкостью, стойкостью к ударным воздействиям;
- Поставляется в различных цветах;
- Подходит для контакта с питьевой водой.

ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Требования к основанию

ДенсТоп ПУ 228 может наноситься на старый или новый бетон, цементно-песчаные стяжки (ЦПС), ремонтные составы, металлические изделия и конструкции (с использованием грунтовочного состава), оштукатуренные

поверхности кирпичной и каменной кладки, деревянные поверхности и др. Все загрязнения, такие как пыль, цементное молочко, пятна от ГСМ, следы от резины, различных шпаклевок и красок должны быть полностью удалены, поскольку влияют на адгезию к бетону и ЦПС. Перед нанесением материала свежий бетон должен быть выдержан не менее 7 суток. Максимальная влажность бетона/ЦПС не должна превышать 4% (до 15% при использовании грунтовочного состава ДенсТоп ЭП 106). Прочность поверхностного слоя на сжатие должна составлять не менее: 15 МПа для бетона (В 12,5) и 8 МПа для цементно-песчаного раствора. Коэффициент прочности основания (на отрыв) должна составлять не менее 1,0 МПа. Так как ДенсТоп ПУ 228 является паронепроницаемым покрытием, в конструкции основания пола/стен должен быть предусмотрен гидроизоляционный слой для предотвращения отслоения готового покрытия в результате воздействия негативного гидростатического давления.

Подготовка поверхности

Наиболее оптимальный метод подготовки основания выбирается в зависимости от его состояния, конструкции, имеющихся дефектов, предполагаемых эксплуатационных воздействий и выбранной системы полимерного покрытия. Основные методы подготовки основания на минеральной основе - фрезерование, абразивоструйная обработка, шлифование. Механическая подготовка основания применяется не только для удаления загрязнений, но и для увеличения адгезии полимерного покрытия. Чем более текстурированная поверхность получается в результате обработки, тем выше адгезия покрытия, следовательно, выше его стойкость к динамическим нагрузкам и дольше срок эксплуатации. После механической подготовки поверхность должна быть обеспылена.

Подготовка металлической поверхности включает в себя удаление дефектов поверхности (острые кромки, наплывы, брызги от сварки), удаление растворимых солей, удаление продуктов коррозии и отслоений прокатной коррозии, а также старых покрытий. Поверхность должна быть обезжирена и подвергнута абразивоструйной очистке до степени Sa 2 1/2. Рекомендуемая шероховатость поверхности Rz = 40...70 мкм. После очистки металлическая поверхность должна быть обеспылена.

Ремонт поверхности

Бетонное основание перед устройством покрытия не должно иметь трещин, пустот, расслоений и ослабленных непрочных участков. Все подобные дефекты должны быть отремонтированы составами для конструкционного ремонта, такими как Стармекс РМЗ или Стармекс ФМ7. Выбор технологии ремонта зависит от типа дефектов, типа

основания и предполагаемых нагрузок при эксплуатации.

Грунтование поверхности

Поверхность перед нанесением состава ДенсТоп ПУ 228 должна быть загрунтована. Выбор грунтовки зависит от состояния основания и условий эксплуатации. При нанесении материала ДенсТоп ПУ 228 на минеральные основания рекомендуется использовать составы Манодил ПУ 90, ДенсТоп ЭП 100 или ДенсТоп ЭП 106. При нанесении материала на металлические поверхности рекомендуется использовать состав ДенсТоп ПУ 113.

Условия применения

Работы по нанесению состава ДенсТоп ПУ 228 могут проводиться при температуре воздуха и основания от +5°C до +35°C. Не наносить покрытие при температуре основания или окружающей среды ниже +5°C, или если такая температура ожидается в ближайшие 24 часа. Идеальная температура нанесения находится в диапазоне от +15°C до +25°C. Температура основания должна быть на 3°C выше точки росы. Влажность воздуха на объекте должна быть не более 80%.

Приготовление смеси

Температура материала должна быть около +20°C. При высокой температуре на объекте желательно иметь температуру материала около +15°C, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательно иметь температуру материала около +23°C. ДенсТоп ПУ 228 поставляется в виде готового продукта. Перед нанесением материал необходимо тщательно перемешать, при помощи низкооборотистого миксера (300-400 об/мин), до получения однородной по цвету и консистенции массы. Не перемешивать слишком долго, не использовать высокооборотистый миксер, который может привести к вовлечению воздуха в материал.

Нанесение

ДенсТоп ПУ 228 можно наносить вручную - кистью или валиком, а также механическим способом - с применением аппарата для безвоздушного распыления. Подготовленный состав наносится в 2-3 слоя во взаимно перпендикулярных направлениях. Необходимо соблюдать технологический перерыв после нанесения первого и последующих слоев, который зависит от условий окружающей среды и составляет 10-12 часов (но не более 48 часов). В местах примыкания конструкций, холодных швов, трещин, вводов коммуникаций, а также других зонах подверженных деформациям, производится межслойное армирование. Сначала наносится первый слой ДенсТоп ПУ 228, после чего в нем утапливается полотно Армошел ГТ 100, и сразу наносится второй слой ДенсТоп ПУ 228. Через 10-12 часов производится нанесение 3-го слоя состава ДенсТоп ПУ 228.

Прочие варианты применения

В случае эксплуатации покрытия в условиях воздействия УФ-излучений, наносится дополнительный слой защитного состава системы ДенсТоп.

При использовании материала ДенсТоп ПУ 228 для гидроизоляции проезжих частей мостов, путепроводов и др. сооружений перед укладкой асфальтобетона необходимо выполнить устройство защитно-сцепляющего слоя. Для этого сразу после нанесения финишного слоя состава ДенсТоп ПУ 228 производится просыпка поверхности наполнителем ДенсТоп Филлер (тип наполнителя зависит от выбранной системы). Перед укладкой асфальтобетона излишки наполнителя убираются при помощи промышленного палесоса.

Очистка

Инструменты и оборудование должны быть очищены при помощи состава Манопур Клинер сразу после применения.

РАСХОД

Расход материала составляет 0,6-0,9 кг/м² на слой. Ориентировочный расход на покрытие составляет:
 – гидроизоляция конструкций не подверженных механическим воздействиям: 1,2-1,8 кг/м²;
 – защита и гидроизоляция конструкций подверженных механическим воздействиям: 1,8-2,4 кг/м²;
 – гидроизоляция кровли: 2,4-2,7 кг/м².

УПАКОВКА

Тара	Кол-во на паллете
Ведро 32 кг	24 шт

ЦВЕТ

Серый.

ХРАНЕНИЕ

9 месяцев, в оригинальной герметичной упаковке (крышкой вниз) в сухом помещении, защищенном от воздействия прямых солнечных лучей, при температуре +10° до +25°C.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Соблюдайте инструкции изготовителя. Вреден для здоровья при попадании в органы дыхания, внутренние органы и кожу. Агрессивен. Раздражает глаза и кожу. Соприкосновение с кожей может вызвать сенсibilизацию. При попадании в глаза необходимо промывать большим количеством воды в течение 15 минут, и затем обратиться к врачу. При попадании на кожу незамедлительно промыть большим количеством воды и мыла. Пользоваться подходящей защитной одеждой, защитными перчатками и масками для глаз и лица. Исполнителя работ следует как можно лучше защитить от любого риска. По запросу можно получить лист безопасности. Утилизация продукта и его упаковки должна осуществляться в соответствии с предписаниями действующих нормативных документов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1. Технические характеристики ДенТоп ПУ 228.

Параметры	Методы испытаний	Показатели
Внешний вид		Вязкая жидкость
Цвет		Тона цветовой карты ДенТоп
Плотность при 23°C, кг/м ³	ГОСТ 31992.1-2012	1420 ± 50
Массовая доля нелетучих веществ, %	ГОСТ 17537-72	90
Вязкость при 23°C, МПа*с	ГОСТ 25271-93	70000±14000
Время высыхания до степени 3, ч	ГОСТ 19007-73	10-12
Твердость по Shore A, 7 сут, усл.ед	ГОСТ 24621-2015	60-65
Относительное удлинение при разрыве, не менее %	ISO 37	300%
Предел прочности при растяжении, не менее, МПа	ISO 37	2
Прочность сцепления с бетонным основанием, 7 сут, не менее, МПа	ГОСТ 32299-2013	2
Минимальный / максимальный межслойный интервал, ч		10 / 48
Минимальная / максимальная температура воздуха и основания при нанесении, °C		+5 / +35
Влажность основания при нанесении, не более, %		4
Максимальная влажность воздуха при нанесении, не более %		80
Время до ввода в эксплуатацию при 23°C, сут - механическая нагрузка - контакт с жидкой средой		2 7
Минимальная / максимальная температура эксплуатации, °C - сухие условия - погружные условия - кратковременное воздействие		-40 / +100 -40 / +80 +200
Время перемешивания, мин		3
Расход на слой, кг/м ²		0,6-0,9

ИНСТРУМЕНТ, ОБОРУДОВАНИЕ, ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Таблица 2. Необходимый инструмент, оборудование, вспомогательные материалы

Технологический цикл	Тип инвентаря	Инвентарь
Подготовка поверхности	Оборудование	Шлифовальная машина / Фрезеровальная машина / Аппарат абразивоструйной очистки*, промышленный пылесос
Грунтование	Оборудование	Низкооборотистый миксер с рамной насадкой (около 300 об/мин), весы
	Инструмент и вспомогательные материалы	Ёмкости для смешивания материалов, валики (велюровые или с синтетическим ворсом) / ракля с резиновой вставкой / шпатели различных размеров / аппарат безвоздушного распыления**, кисть малярная, толщиномер мокрого слоя (гребенка), полиэтиленовая пленка, малярный скотч, ветошь, емкости для очистки инструмента и оборудования, средство для очистки инструментов
Устройство покрытия	Оборудование	Низкооборотистый миксер с рамной насадкой (около 300 об/мин)
	Инструмент и вспомогательные материалы	Кюветы, валики (велюровые или с синтетическим ворсом) / аппарат безвоздушного распыления**, кисть малярная, толщиномер мокрого слоя (гребенка), полиэтиленовая пленка, малярный скотч, ветошь, емкости для очистки инструмента и оборудования, средство для очистки инструментов (Манопур Клинер)
Контроль качества	Оборудование	Пирометр, гигрометр, влагомер
Все этапы	Средства индивидуальной защиты	Спец. одежда (в т.ч. обувь), респиратор фильтрующий универсальный, перчатки, очки защитные

* в зависимости от метода подготовки поверхности

** в зависимости от типа работ и метода нанесения

ГАРАНТИИ

Информация, изложенная в данном техническом описании, получена на основании лабораторных испытаний и библиографического материала. Компания ГИДРОЗО оставляет за собой право вносить изменения в описание без предварительного предупреждения. Использование данной информации не по назначению возможно только с письменного разрешения компании ГИДРОЗО. Данные по расходу, физическим показателям, производительности и технологии основываются на нашем опыте работы с материалом. Показатели могут варьироваться в зависимости от рабочих и погодных условий. Для получения точных данных следует провести испытания непосредственно на строительной площадке, ответственность за проведение испытаний берет на себя покупатель. Гарантии компании не могут превышать стоимости купленного продукта. За дополнительной информацией просьба обращаться в Технический отдел компании ГИДРОЗО. Эта версия документа полностью заменяет предыдущее описание.

ГИДРОЗО®



Товар
сертифицирован
ГОСТ ИСО 9001-2015

МОСКВА
+7 (495) 660-96-27

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ
+7 (812) 240-06-88

КАЗАНЬ
+7 (843) 238-48-04

ЕКАТЕРИНБУРГ
+7 (343) 287-08-22

ПЕРМЬ
+7 (905) 860-03-31

РОСТОВ-НА-ДОНУ
+7 (863) 300-49-00