



Страница продукта
на сайте

Манопур 205

ДВУХКОМПОНЕНТНАЯ ПОЛИМЕРСИЛИКАТНАЯ ИНЪЕКЦИОННАЯ ВСПЕНИВАЮЩАЯСЯ СМОЛА

ОПИСАНИЕ

Манопур 205 - двухкомпонентная полимерсиликатная система, предназначена для упрочнения сухих и обводненных массивов, для связывания рыхлых, неустойчивых грунтов, для заполнения пустот в горных массивах, остановки напорных течей. Компоненты состава мгновенно реагируют, образуя вспененный полимерсиликатный гидрофобный материал, который надежно связывает грунт и вытесняет из него воду.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Стабилизация горных пород;
- Устройство «стен-в-грунте»;
- Укрепление массивов перед проходкой;
- Остановка течей грунтовых вод (тампонирование);
- Заполнение пустот в горных породах, грунтах.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Очень быстрое время реакции материала позволяет проводить работы даже при большом гидростатическом давлении;
- Высокие эксплуатационные свойства;
- Отличные прочностные характеристики затвердевшего состава;
- Материал не подвержен усадке;
- Стабильность химического состава пены обеспечивает высокую долговечность и механическую прочность, а также способность противостоять высокому давлению воды;
- Материал безопасен для окружающей среды и негорючий.

ПРИМЕНЕНИЕ

Подготовка материалов и насоса

Для проведения инъекционных работ вам понадобится 2-компонентный инъекционный насос для полиуретановых смол с объемной пропорцией подачи компонентов 1:1. Инъектирование производится в инъекционные пакеры либо в специализированные инъекторы для грунта, или для горных пород. Смешивание компонентов А и Б производится непосредственно в статическом смесителе насоса. Желательно за сутки до планируемого применения материала, поместить его в помещение с температурой +17 - +22°C. В поставляемых ёмкостях, компоненты дозированы в необходимой пропорции. Максимальный коэффициент вспенивания зависит от размера пустот. В стесненных условиях, таких как, мелкие трещины, зазоры и примыкания материал образует более жесткую и прочную пену с компактными порами.

Гидрозо © 2017

Очистка оборудования

После окончания работ все инструменты и оборудование, имеющие прямой контакт с рабочим составом, должны быть сразу же очищены составом Манопур Клинер. В случае, если на отдельных элементах оборудования и инструменте произошло отверждение продукта, то его можно удалить только механическим способом. После очистки необходимо смазать насосную систему гидравлическим маслом, прокачивая масло через насос. При отсутствии специального смывка вы можете воспользоваться ксилолом, этилацетатом, ацетоном, толуолом, МЭК (метилэтилкетон) или другой подходящей смывкой без воды.

ХРАНЕНИЕ

Срок хранения 12 месяцев в сухом и теплом месте в оригинальной упаковке. Температура хранения от 15 до 25°C. Не допускать замораживания и действия прямых солнечных лучей на упаковку.

УПАКОВКА

Комплект 60 кг:

Компонент	Тара	Кол-во на паллете
Компонент А	Ведро 31 кг	24 шт
Компонент Б	Ведро 29 кг	24 шт

УПАКОВКА

Продукт поставляется в комплектах: компонента А - смола, компонент Б - отвердитель. Комплект: 60 кг: Компонент А - 31 кг, Компонент Б - 29 кг.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

При проведении работ на территории Российской Федерации необходимо соблюдать соответствующие нормы по охране труда и технике безопасности согласно СНиП 12-03-2001, СНиП III-4-80, ГОСТ 12.1.005-88. Работы должны проводиться в спецодежде, резиновых перчатках, очках или защитной маске. Рекомендуется использовать защитный крем для рук. Не допускать попадания указанного состава на слизистые оболочки, открытые раны и длительное воздействие на открытые участки кожи. При попадании рабочего состава на открытые участки кожи, его следует очистить составом Манопур Клинер. Следует помнить, что процесс инъектирования проводится при значительном давлении с использованием электрооборудования. Поэтому необходимо соблюдать правила работы с оборудованием высокого давления и электрооборудованием.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1. Технические характеристики Манопур 205.

Параметры	Показатели	
	Компонент А	Компонент Б
Агрегатное состояние	жидкость	жидкость
Цвет	бесцветная	коричневая
Плотность смеси, кг/м ³	1,30±0,04	1,22±0,02
Вязкость смеси, мПа·с	200	
Соотношение смешивания компонентов А:Б по объему	1 : 1	
Соотношение смешивания компонентов А:Б по массе	1,07 : 1	
Рабочая температура, °С	15 - 30	
Время начала пенообразования при 21°С, сек	~ 20	
Время конца пенообразования при 21°С, сек	~ 45	
Коэффициент вспенивания	~ 30	
Оборудование для нанесения	2х компонентный насос для полиуретановых смол	

ГАРАНТИИ

Информация, изложенная в данном техническом описании, получена на основании лабораторных испытаний и библиографического материала. Компания ГИДРОЗО оставляет за собой право вносить изменения в описание без предварительного предупреждения. Использование данной информации не по назначению возможно только с письменного разрешения компании ГИДРОЗО. Данные по расходу, физическим показателям, производительности и технологии основываются на нашем опыте работы с материалом. Показатели могут варьироваться в зависимости от рабочих и погодных условий. Для получения точных данных следует провести испытания непосредственно на строительной площадке, ответственность за проведение испытаний берет на себя покупатель. Гарантии компании не могут превышать стоимости купленного продукта. За дополнительной информацией просьба обращаться в Технический отдел компании ГИДРОЗО. Эта версия документа полностью заменяет предыдущее описание.



Товар
сертифицирован
ГОСТ ИСО 9001-2011

МОСКВА
+7 (495) 660-96-27

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ
+7 (812) 240-06-88

КАЗАНЬ
+7 (843) 238-48-04

ЕКАТЕРИНБУРГ
+7 (343) 287-08-22

ПЕРМЬ
+7 (905) 860-03-31

РОСТОВ-НА-ДОНУ
+7 (863) 300-49-00

ГИДРОЗО®