

Страница продукта
на сайте

ДенсТоп ЭП 203

ЭПОКСИДНОЕ АНТИКОРРОЗИОННОЕ ПОКРЫТИЕ ДЛЯ ЗАЩИТЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ

ОПИСАНИЕ

ДенсТоп ЭП 203 - двухкомпонентный цветной состав на эпоксидной основе с содержанием слюдяных окислов железа. После полимеризации продукт образует прочное покрытие с высокой износостойкостью, химической стойкостью и длительным сроком службы. Применяется для защиты металлических конструкций от коррозии.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Антикоррозионное покрытие стальных, алюминиевых и оцинкованных поверхностей;
- Защита металлических конструкций промышленных зданий и сооружений;
- Химстойкое покрытие резервуаров, трубопроводов;
- Износостойкое антикоррозионное покрытие стальных конструкций мостов, эстакад;
- Защитное покрытие для промышленного оборудования.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Образует бесшовное покрытие;
- Высокая адгезия к металлическим поверхностям, износостойкость, стойкость к ударным воздействиям;
- Высокая стойкость к воздействию химически агрессивных сред: сточных и морских вод, смазок и масел, антиобледенительных реагентов, разбавленных растворов кислот и щелочей;
- Термостойкость до +180°C в зависимости от влажности среды и длительности воздействия;
- Подходит для контакта с питьевой водой.

ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Подготовка основания

Металлические поверхности следует очистить песко-струйным или дробеструйным методом для удаления всех следов коррозии до степени Sa 2½, затем поверхность необходимо обезжирить и обеспылить.

Алюминиевые и оцинкованные поверхности следует очистить от смазки, жира и продуктов коррозии.

Грунтовка

В случае нанесения состава ДенсТоп ЭП 203 на стальные поверхности, подвергающиеся высоким механическим нагрузкам, постоянному воздействию воды или конденсата, необходимо предварительно наносить грунтовочные составы ДенсТоп ЭП 116 или ДенсТоп ЭП 217. В остальных случаях грунтование поверхности не требуется.

Условия применения

Оптимальная температура воздуха и основания при нанесении находится в диапазоне от +8°C до +30°C. Не наносить покрытие при температуре основания или окружающей среды ниже +5°C, или если такая температура ожидается в ближайшие 24 часа. Температура основания должна быть на 3°C выше точки росы. Не рекомендуется использовать материал при относительной влажности воздуха более 85%. Крайне нежелательно в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания (некоторые факторы могут привести к данному явлению, например, солнечные лучи, различное оборудование в помещении и т.п.).

Приготовление смеси

ДенсТоп ЭП 203 поставляется в комплекте с предварительно взвешенными компонентами - компонент А и компонент Б. Сначала компоненты необходимо тщательно перемешать по отдельности, после чего смешать друг с другом. Убедитесь, что оба компонента использованы, т.к. это обеспечит полное протекание реакции. Смешивание производится низкоскоростным миксером (до 300 об/мин) не менее 3-4 минут до получения продукта, однородного как по цвету, так и по структуре.

Разбавление

При использовании окрасочного оборудования для снижения вязкости состава допускается применение разбавителя ДенсТоп Сolv 04 в следующих пропорциях:

- Безвоздушное распыление - до 5% от массы готового состава;
- Пневматическое распыление - до 7% от массы готового состава.

Отклонение от указанных пропорций или использование других разбавителей может привести к изменению физико-химических свойств материала, снижению качества и долговечности покрытия.

Нанесение

ДенсТоп ЭП 203 наносится при помощи кисти, валика, аппарата распыления под высоким давлением или аппарата безвоздушного распыления в 2 слоя на стальные поверхности и в 1 слой на алюминиевые или оцинкованные поверхности. Второй слой может наноситься не ранее, чем первый высохнет до степени 6.

При нанесении ДенсТоп ЭП 203 методом распыления под высоким давлением рекомендуемый диаметр сопла составляет 1,5-2,5 мм; рекомендуемое давление - 3-5 бар.

При нанесении ДенсТоп ЭП 203 методом безвоздушного распыления рекомендуемый диаметр сопла составляет 0,38-0,53 мм; рекомендуемое давление - не менее 180 бар; угол распыления должен составлять 40-80°.

Очистка

Инструменты и оборудование должны быть вымыты составом Манопокс Клинер сразу после применения. Схватившийся материал может быть удален только механическим способом.

РАСХОД

Ориентировочный расход материала составляет 0,2-0,25 кг/м² на слой с толщиной сухой пленки 80 мкм.

УПАКОВКА

ДенсТоп ЭП 203 поставляется комплектами.

Комплект 11,2 кг:

Компонент	Тара	Кол-во на паллете
Компонент А	Ведро 10 кг	48 шт
Компонент Б	Банка 1,2 кг	324 шт

Комплект 22,4 кг:

Компонент	Тара	Кол-во на паллете
Компонент А	Ведро 20 кг	24 шт
Компонент Б	Банка 2,4 кг	168 шт

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1. Технические характеристики ДенсТоп ЭП 203.

Параметры	Стандарт	Показатели
Цвет		серебристо-коричневый
Пропорции смешивания, А:Б массовых частей		100:12
Плотность смеси при 20°C, кг/м ³	ГОСТ 28513	1400±50
Вязкость смеси, сР	ГОСТ 8420	2050±50
Содержание сухих веществ, % масс	ГОСТ 17537	69±2
Жизнеспособность смеси при 20°C, час	ГОСТ 27271	8
Время высыхания до степени 3, ч	ГОСТ 19007	4
Время полного высыхания, сут		7
Минимальная/Максимальная температура воздуха и поверхности при нанесении, °C		+5 / +30
Минимальная/Максимальная температура эксплуатации, °C		-40 / +200*
Расход на слой, кг/м ²		0,2 - 0,25

* Максимальная температура эксплуатации в погружных условиях составляет +50°C

ГАРАНТИИ

Информация, изложенная в данном техническом описании, получена на основании лабораторных испытаний и библиографического материала. Компания ГИДРОЗО оставляет за собой право вносить изменения в описание без предварительного предупреждения. Использование данной информации не по назначению возможно только с письменного разрешения компании ГИДРОЗО. Данные по расходу, физическим показателям, производительности и технологии основываются на нашем опыте работы с материалом. Показатели могут варьироваться в зависимости от рабочих и погодных условий. Для получения точных данных следует провести испытания непосредственно на строительной площадке, ответственность за проведение испытаний берет на себя покупатель. Гарантии компаний не могут превышать стоимости купленного продукта. За дополнительной информацией просьба обращаться в Технический отдел компании ГИДРОЗО. Эта версия документа полностью заменяет предыдущее описание.

ГИДРОЗО®



Товар
сертифицирован
ГОСТ ИСО 9001-2015

МОСКВА САНКТ-ПЕТЕРБУРГ КАЗАНЬ ЕКАТЕРИНБУРГ ПЕРМЬ РОСТОВ-НА-ДОНЕ КРАСНОЯРСК ВЛАДИВОСТОК
+7 (495) 660-96-27 +7 (812) 240-06-88 +7 (843) 222-85-93 +7 (343) 287-08-22 +7 (905) 860-03-31 +7 (863) 300-49-00 +7 (960) 758-28-48 +7 (964) 451-93-11

