Страница продукта на сайте

Манопокс 352 ЛВ

ЭПОКСИДНАЯ ИНЪЕКЦИОННАЯ СМОЛА С ОЧЕНЬ НИЗКОЙ ВЯЗКОСТЬЮ

ОПИСАНИЕ

Манопокс 352 ЛВ – двухкомпонентная эпоксидная смола с особыми химическими и физическими характеристиками. Благодаря очень низкой вязкости и особым свойствам продукта, применяется в качестве конструкционного клея при восстановлении бетонных конструкций методом инъектирования и импрегнирования.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Восстановление конструкций из бетона, кирпича, дерева, натурального камня, стекла, керамической плитки и металла.
- Заполнение и герметизация сухих и влажных трещин и пустот, где требуется конструкционная прочность.
- Ремонт швов и трещин.
- Восстановление и выравнивание поврежденного бетона и штукатурки. Заполнение пустот, рытвин, пор и т.д.
- Восстановление краев и углов элементов конструкций.
- При добавлении минеральных заполнителей можно использовать в виде шпаклевочной массы.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отличная адгезия к основанию. Не требуется грунтовка.
- Очень низкая вязкость, проникает в микротрещины раскрытием до 0,05 мм и поры, уменьшая тем самым агрессивное воздействие солей на бетон.
- Быстрый набор прочности, восстанавливает несущую способность конструкции в короткие сроки.
- Высокая химическая стойкость.
- Не токсичен. Не содержит растворителей. Не содержит нонилфенола.
- Может наноситься на влажное основание.

ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Подготовка основания

Поверхность должна быть структурно прочной, зачищенной методом дробеструйной обработки или другой струйной очистки до «здорового» основания от свободных частиц и слабого бетона.

Приготовление смеси для инъектирования

Материал имеет два компонента (А и Б), которые упакованы в точно подобранном соотношении. Мы рекомендуем использовать отдельную емкость для смешивании комплекта 20 кг. Для комплекта из 4 кг можно использовать ведро с компонентом А для смешивания в нём с компонентом Б. Широкое дно емкости для смешивания позволит избежать экзотермической реакции. Необходимо четко соблюдать соотношение компонентов. При несоблюдении этого правила, возможно, появление жирной пленки на поверхности, остаточная липкость или потеря физико-механических свойств слоя. Для приготовления состава необходимо вскрыть емкости с компонентами, полностью перелить компонент А и компонент Б в емкость и перемешать с помощью низкооборотистого миксера (около 300 об./мин.) в течение 2-3 мин.

Приготовление смеси с кварцевым наполнителем для ремонта поверхностей

В предварительное смешанные компоненты А и Б добавьте кварцевый наполнитель в пропорции до 1:10 по массе (1 часть – связующее, 10 частей – наполнитель). Наполнитель должен быть сухим, без примесей глины и масел. Рекомендуемая фракция 0.2-0.5 мм.

Нанесение

Готовую смесь следует использовать в течение 120 минут. Использовать Манопокс 352 ЛВ следует при помощи 1К насоса для инъектирования эпоксидных смол типа БМ 0401, также возможно при помощи резинового шпателя до заполнения всех поверхностных пор в смеси с наполнителем.

Очистка

Инструменты и оборудование должны быть вымыты Манопокс Клинер сразу после применения. Схватившийся раствор может быть удален только механическим способом.

РАСХОД

Примерный расход составляет 1,1 кг/(м^2·мм) толщины. Расход может варьироваться в зависимости от пористости и текстуры основания. Для определения точного расхода материала следует произвести пробное нанесение.

ХРАНЕНИЕ

12 месяцев, в оригинальной закрытой упаковке в сухом крытом помещении, защищенном от воздействия прямых солнечных, при температуре 15° - 30°С. При хранении материала в температурном режиме ниже +15°С возможно существенное загустевание компонента А, вызванное кристаллизацией эпоксидной смолы. В таком случае материал следует разогреть до 40-60°С (например, на водяной бане) и выдержать в течение 30-60 минут. После этого материал полностью восстановит свои первоначальные свойства.
НЕ ЗАМОРАЖИВАТЬ!

УПАКОВКА

Комплект 4 кг:

Компонент	Тара	Кол-во на паллете
Компонент А	Ведро 3 кг	96 шт
Компонент Б	Ведро 1 кг	324 шт

Комплект 20 кг:

Компонент	Тара	Кол-во на паллете
Компонент А	Ведро 15 кг	24 шт
Компонент Б	Канистра 5 кг	72 шт

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Материал содержит эпоксидную смолу. Соблюдайте инструкции изготовителя. Вредна для здоровья при попадании в органы дыхания, внутренние органы и кожу. Агрессивна. Раздражает глаза и кожу. Соприкосновение с кожей может вызвать сенсибилизацию. При попадании в глаза необходимо промывать большим количеством воды в течение 15 минут, и затем обратиться к врачу. При попадании на кожу незамедлительно промыть большим количеством воды и мыла. Пользоваться подходящей защитной одеждой, защитными перчатками и масками для глаз и лица. Потребителя следует как можно лучше защитить от любого риска.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1. Технические характеристики Манопокс 352 ЛВ.

Параметры	А	Б
Консистенция	Жидкость	Жидкость
Цвет	Практически прозрачный	Светло-желтый/ прозрачный
Запах	Характерный	Характерный для аминов
Температура производства работ, °С	+10 - +30	
Жизнеспособность при 20°С, мин	60	
Соотношение А : Б, масс. ч.	3:1	
Плотность смеси при 23°С, кг/м^3	1080+/-50	
Вязкость смеси при 23°С, мПа·с (DIN 53218-1)	110	
Время полимеризации: Высыхание до отлипа, ч Полная полимеризация, сут	 24 7	
Твердость по Шору Д при 23°С, 50% (DIN 53505) 24 часа 48 часов 7 сутки	 >50 >60 >75	
Адгезия к бетону*, МПа сухое основание слегка влажное основание влажное основание	 >4,5 2,8 1,2	
Прочность на изгиб на 7 сутки при +23°С, МПа	48	
Прочность при растяжении на 7 сутки при +23°С (ISO 527-2), МПа	45	
Прочность на сжатие при +23°С (ISO 604/B/5), МПа 24 часа 48 часов 7 сутки	 40 55 65	
Модуль Юнга на 14 сутки при +23°С (DIN 53452), Н/мм^2 Растяжение Изгиб	 3200 2800	
Относительное удлинение при разрыве (ISO 527-2), %	1,7	

* Показатели являются усредненными. В каждом конкретном случае возможно небольшое отклонение от данных изложенных выше, и это не является показателем качества продукта. В смеси с кварцевым наполнителем 1:10 по массе. Где 1 часть – это связующее Манопокс 352 ЛВ и 10 частей кварцевый песок фракции 0,2-0,5 мм.

ГАРАНТИИ

Информация, изложенная в данном техническом описании, получена на основании лабораторных испытаний и библиографического материала. Компания ГИДРОЗО оставляет за собой право вносить изменения в описание без предварительного предупреждения. Использование данной информации не по назначению возможно только с письменного разрешения компании ГИДРОЗО. Данные по расходу, физическим показателям, производительности и технологии основываются на нашем опыте работы с материалом. Показатели могут варьироваться в зависимости от рабочих и погодных условий. Для получения точных данных следует провести испытания непосредственно на строительной площадке, ответственность за проведение испытаний берет на себя покупатель. Гарантии компании не могут превышать стоимости купленного продукта. За дополнительной информацией просьба обращаться в Технический отдел компании ГИДРОЗО. Эта версия документа полностью заменяет предыдущее описание.

Товар сертифицирован ГОСТ ИСО 9001-2015

МОСКВА +7 (495) 660-96-27
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ +7 (812) 240-06-88
КАЗАНЬ +7 (843) 238-48-04
ЕКАТЕРИНБУРГ +7 (343) 287-08-22
ПЕРМЬ +7 (905) 860-03-31
РОСТОВ-НА-ДОНУ +7 (863) 300-49-00

Гидрозо © 2021