

Страница продукта
на сайте

Стармекс РМ4

ТИКСОТРОПНЫЙ СОСТАВ ДЛЯ РЕМОНТА БЕТОНА И УСТРОЙСТВА ГАЛТЕЛЕЙ

ОПИСАНИЕ

Стармекс РМ4 – высокопрочный быстротвердеющий-тиксотропный ремонтный состав на цементной основе, содержащий полимерную фибрю. Является безусадочным. Обладает превосходной адгезией даже к старым основаниям из минеральных строительных материалов.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Конструкционный ремонт бетона без использования опалубки;
- Ремонт высокопрочного бетона и бетона предварительно напряженных конструкций;
- Ремонт бетона, подвергающегося воздействию динамических нагрузок;
- Создание галтелей.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Тиксотропность;
- Высокая механическая прочность и долговечность;
- Безусадочность и трещиностойкость;
- Высокая адгезия к основанию;
- Высокая морозостойкость и водонепроницаемость.

ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Подготовка поверхности

Поверхность должна быть структурно прочной. Основание должно быть чистым и свободным от всех незакрепленных элементов, пыли, масла и прочих препятствующих адгезии веществ. Материал можно наносить на бетонные и другие основания из минеральных строительных материалов. Когезионная прочность основания должна составлять не менее 1,5 МПа.

Удалите поврежденный и отслоившийся бетон в зоне ремонта, сняв его на глубину не менее 5 мм. Если присутствует коррозия арматуры, обнажите арматуру, подвергшуюся действию коррозии, удалив бетон до зон, где арматура не проржавела. Удалять бетон следует по периметру арматуры с таким расчетом, чтобы вокруг нее можно было затем нанести слой раствора Стармекс РМ4 толщиной минимум 1 см. Удалите ржавчину механическими способами, например, проволочными щетками, песко- или дробеструйной очисткой, игольчатым пистолетом или другими способами. Затем рекомендуется нанести на арматуру состав Маногард 133 Фер, используя при этом кисть с тонкой щетиной, по возможности стараясь не задевать бетон, или состав Стармекс МКП на минеральной основе согласно рекомендациям в ТО на данные материалы. Перед нанесением смеси

тщательно увлажните основание, не оставляя излишков воды.

Приготовление смеси

Стармекс РМ4 смешивают только с чистой водой, без примесей, вручную или механическим способом при помощи низкоскоростного миксера (400-600 об/мин). Процентное соотношение воды к массе сухой смеси составляет 15±1%. На мешок 25 кг сухой смеси Стармекс РМ4 требуется приблизительно 3,5 - 4 л воды. Приведенные значения являются средними показателями, их следует корректировать в зависимости от необходимой консистенции и условий окружающей среды. Превышение указанного количества воды может отрицательно повлиять на физико-механические свойства раствора.

Ремонтный состав перемешивают до однородной массы от 2 до 5 минут, в зависимости от температуры окружающей среды. Смешайте такое количество ремонтного раствора, которое может быть применено в течение 20 - 30 минут.

Условия нанесения

Не применяйте Стармекс РМ4 при температуре окружающей среды ниже +5 °C или если такая температура ожидается в течение 24 часов после нанесения. Не наносите на замороженные или подмороженные поверхности. При отрицательных температурах перед нанесением смеси Стармекс РМ4 ремонтируемую поверхность необходимо прогреть до положительной температуры и использовать теплники.

Нанесение

Для улучшения адгезионных свойств следует предварительно нанести на ремонтируемые поверхности грунтовочный слой, состоящий из 5 частей приготовленного по описанному выше способу ремонтного состава Стармекс РМ4 и 1 части воды, смешанных до получения однородной массы. Наносить связующий состав следует кистью Стармекс Браш на поверхность бетона и арматуру, заполняя пустоты и поры. По свежеуложенному связующему составу нанесите ремонтный раствор слоем толщиной от 10 до 50 мм. Наносите раствор вручную с помощью традиционных инструментов. После нанесения уплотните раствор шпателем, выдавливая вовлеченный воздух. Придать необходимую форму уложенному раствору следует, как только состав начнет схватываться. Не используйте воду для смачивания инструмента при придании нужной формы поверхности ремонтного раствора.

Если требуется толщина покрытия больше 50 мм, работа ведется в несколько этапов, каждый последующий слой наносится после того, как «схватится» предыдущий. Ис-

пользуя шпатель, сделайте насечки на нанесенном слое для улучшения адгезии последующего слоя.

При создании галтели примыкание необходимо предварительно расширить в виде штрабы прямоугольного или трапециевидного сечения глубиной и шириной не менее 20 мм. Очистить штрабу от пыли. После этого можно начинать устройство галтели (радиус 3-6 см) с помощью ремонтного состава Стартекс РМ4.

В случае ветреной или теплой (более 20°C) погоды, необходимо исключить быстрое высыхание поверхности свеженанесенного ремонтного состава, с помощью увлажнения и других методов ухода.

Очистка

Инструменты и оборудование должны быть вымыты водой сразу после применения. Схватившийся раствор может быть удален только механическим способом.

РАСХОД

- Около 2,0 кг сухой смеси на объем 1 л при заполнении пустот и дефектов поверхности.
- Около 2,0 кг сухой смеси на 1 м² на слой толщиной 1 мм при нанесении штукатурного слоя (минимальная толщина слоя должна составлять не менее 3 мм).
- Около 1,8 кг сухой смеси на 1 м.п. при создании галтели размерами 30×30 мм.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1. Технические характеристики Стартекс РМ4.

Параметры	Стандарт	Показатели
Наибольшая крупность зерен заполнителя, мм	ГОСТ 8735	3
Количество воды для приготовления смеси, % масс.		15±1
Плотность растворной смеси, кг/м ³	ГОСТ Р 58767	2250±50
Подвижность по расплыву конуса, мм	ГОСТ 310.4-81	150±10
Сохраняемость первоначальной подвижности растворной смеси, мин	ГОСТ Р 58277	≥40
Сроки загустевания, мин начало окончание	ГОСТ Р 56378	60 120
Прочность на сжатие, МПа через 24 ч через 7 суток через 28 суток	ГОСТ 30744	≥30,0 ≥45,0 ≥60,0
Прочность на растяжение при изгибе, МПа через 24 ч через 7 суток через 28 суток	ГОСТ 30744	≥5,0 ≥8,0 ≥10,0
Модуль упругости при сжатии, ГПа	ГОСТ 24544	26
Деформации усадки / расширения, %	ГОСТ 24544	≤0,05
Прочность сцепления с бетонным основанием, МПа, 28 суток	ГОСТ Р 58277	≥2,0
Марка по водонепроницаемости	ГОСТ 12730.5	W20
Марка по морозостойкости	ГОСТ 10060	F ₁ 1000 F ₂ 300
Водопоглощение при капиллярном подсосе в течение 24 часов, кг/м ² ·ч ^{0,5}	ГОСТ Р 58277	<0,4
Технологический перерыв между слоями, мин		≥40
Минимальная / максимальная толщина слоя, мм		10 / 50
Минимальная / максимальная температура применения, °C		+5 / +30

Стартекс РМ4 соответствует требованиям ГОСТ Р 56378-2015 «Материалы и системы для защиты и ремонта бетонных конструкций» к ремонтным составам класса R4.

ГАРАНТИИ

Информация, изложенная в Техническом описании, приведена на основании лабораторных исследований материала и накопленного опыта. Компания ГИДРО-ЗО оставляет за собой право вносить изменения в описание без предварительного предупреждения. Технические характеристики материала могут отличаться от указанных в Техническом описании при несоблюдении требований по подготовке основания, смешиванию и нанесению материала, уходу, а также требований к условиям производства работ. Ввиду многочисленных факторов, оказыывающих влияние на конечные технические характеристики материала при проведении работ, изготовитель несет юридическую ответственность за предоставленную информацию. Для получения точных данных следует провести испытания непосредственно на строительной площадке, ответственность за проведение испытаний берет на себя покупатель. Гарантии компании не могут превышать стоимости купленного продукта. Эта версия документа полностью заменяет предыдущее описание.



Товар
сертифицирован
ГОСТ ИСО 9001-2015